

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

**85° 開き**      **19mmかぶせ**  
**9mmかぶせ**

適応かぶせ量  
15~19mm (カット量5mmの時)  
5~9mm (カット量5mmの時)

カップ径φ35 掘込深さ11mm  
推奨扉厚15~20mm

取付座金 P.642~643  
230シリーズ



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

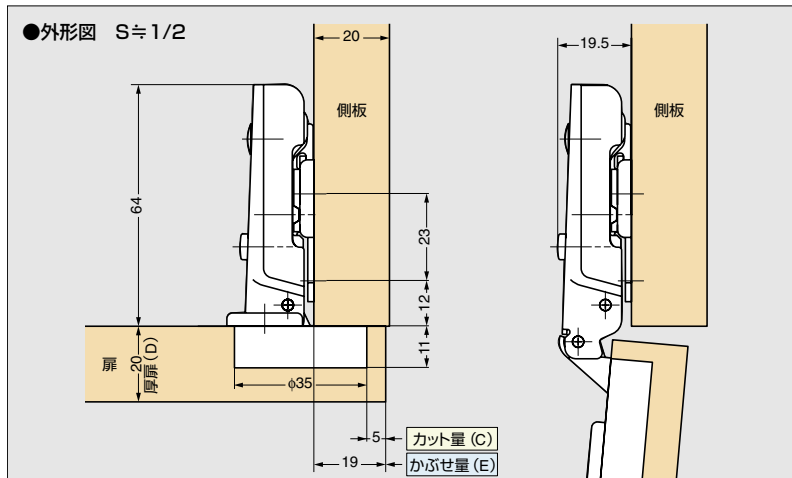
ランブ印 **ワンタッチスライド丁番 230 85°開き** PAT 環境対応 CAD 動画

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カート
G 160-070-050	230-26/19T85	19mmかぶせ・キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ
G 160-070-049	230-C26/19T85	19mmかぶせ・キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ
G 160-070-057	230-26/9T85	9mmかぶせ・キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ
G 160-070-056	230-C26/9T85	9mmかぶせ・キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

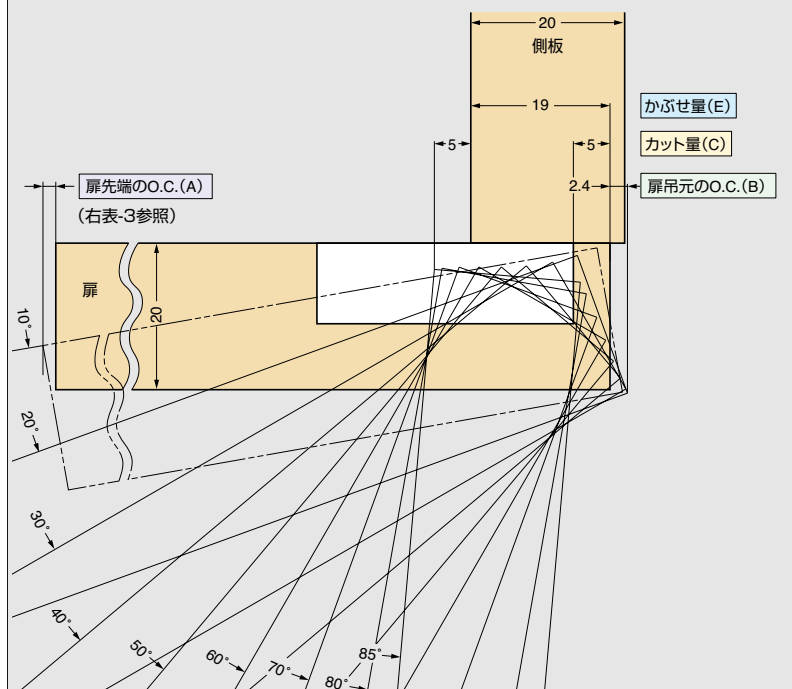
■別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ 3.5×15NI (P.643)
- 19mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/19\* (P.644)、9mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/9\* (P.645)  
※キャッチなしには使えません。



本図はカット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、230-26/19T85、または230-C26/19T85 (キャッチ付)とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売)の組み合わせです。  
9mmかぶせ仕様の外形図は、P.629をご参照ください。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。  
9mmかぶせ仕様の軌跡も同一です。側板と扉の位置関係につきましては、P.629をご参照ください。

■「カット量(C)」と「かぶせ量(E)」の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5
かぶせ量(E) (19mmかぶせ)	17	18	19
かぶせ量(E) (9mmかぶせ)	7	8	9

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート(5mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

■オープニングクリアランス(O.C.)目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)および「カット量(C)」の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)		
	3	4	5
15	1.0	0.9	0.9
16	1.2	1.2	1.1
17	1.5	1.5	1.4
18	1.8	1.8	1.7
19	2.2	2.1	2.0
20	2.6	2.5	2.4
21	3.0	2.9	2.8
22	3.4	3.3	3.2

扉吊元のO.C.(B)

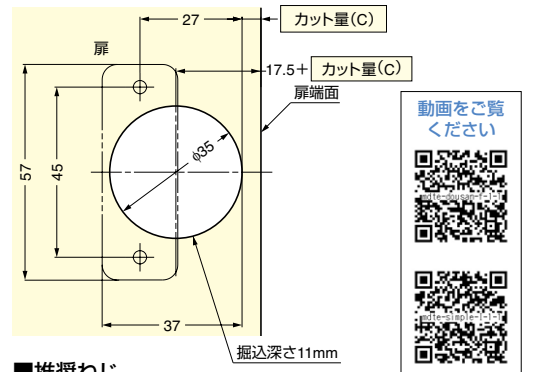
20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

■扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

扉厚(D) (20のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.10	0.07	0.06	0.04

扉先端のO.C.(A)

■扉加工



■推奨ねじ

呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタッピンねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

G このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200-1カタログ