

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

105°開き	19mmかぶせ	適応かぶせ量 15~19mm (カット量5mmの時)	カップ径φ35 掘込深さ11mm 推奨扉厚15~20mm	取付座金 P.642~643 230シリーズ
---------------	----------------	-------------------------------	---------------------------------	---------------------------



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

注意
扉を閉めた状態を保持するため、必ずプッシュラッチを別途ご用意ください。

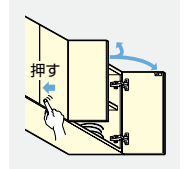
ランブ印 ワンタッチスライド丁番 230 プッシュオープンタイプ PAT 環境対応 CAD 動画

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-070-053	230-U26/19T	オープンタイプ	鋼	ニッケルめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

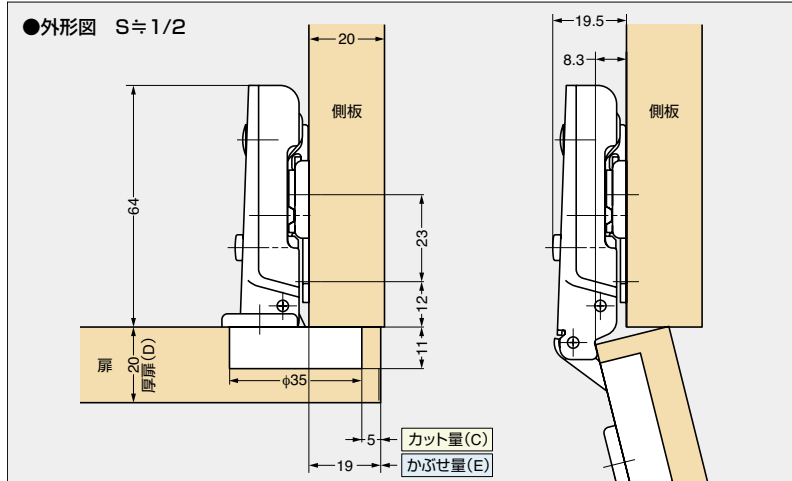
特長

- 扉が常に開く方向に力が働く、スライド丁番です。
- プッシュラッチ (推奨: MC-37F / 別売) と併用すると、つまみ・ハンドルなしで扉を開くプッシュオープン仕様となります。



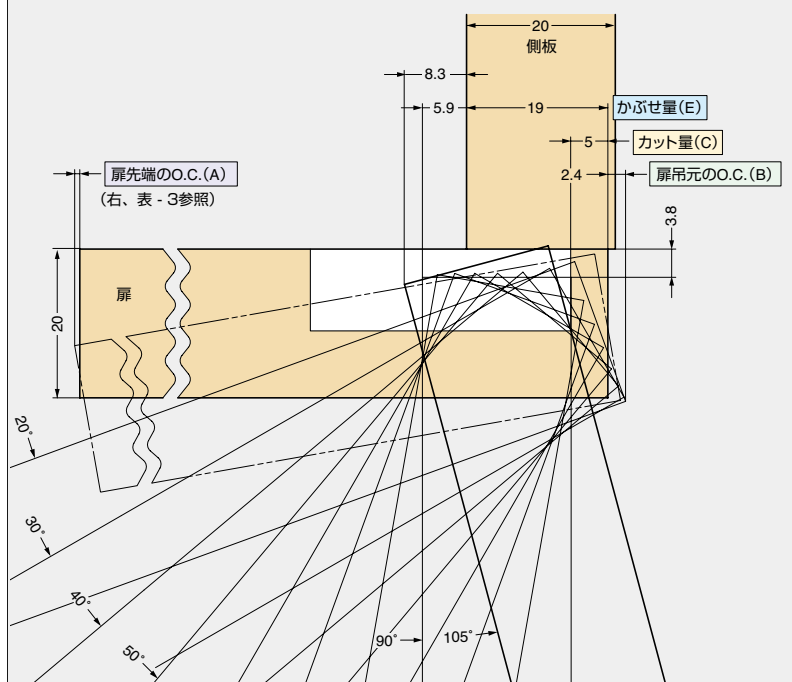
別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ 3.5×15NI (P.643)
- プッシュラッチ MC-37F (P.437)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、230-U26/19Tとマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

■ **カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係** 表-1

カット量 (C)	3	4	5
かぶせ量 (E)	17	18	19

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート (5mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

■ **オープニングクリアランス (O.C.) 目地代**

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■ **扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係** 表-2

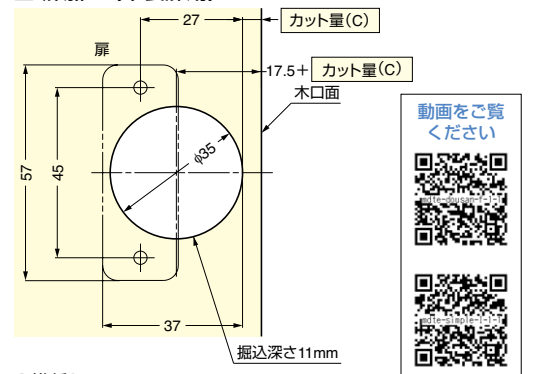
扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
15	1.0	0.9	0.9
16	1.2	1.2	1.1
17	1.5	1.5	1.4
18	1.8	1.8	1.7
19	2.2	2.1	2.0
20	2.6	2.5	2.4
21	3.0	2.9	2.8
22	3.4	3.3	3.2
扉吊元のO.C. (B)			

20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

■ **扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係** 表-3

扉厚 (D) (20のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.10	0.07	0.06	0.04
扉先端のO.C. (A)				

■ **扉加工 (木製扉用)**



●推奨ねじ
呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタッピンねじ、または木ねじ

■ **扉と丁番の取付個数** P.626をご覧ください。

動画をご覧ください

