

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

105°開き	9mmかぶせ	適応かぶせ量 5~9mm (カット量5mm)	カップ径φ35 ガラス厚4~6mm	取付座金 P.642~643 230シリーズ
---------------	---------------	---------------------------	----------------------	---------------------------



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

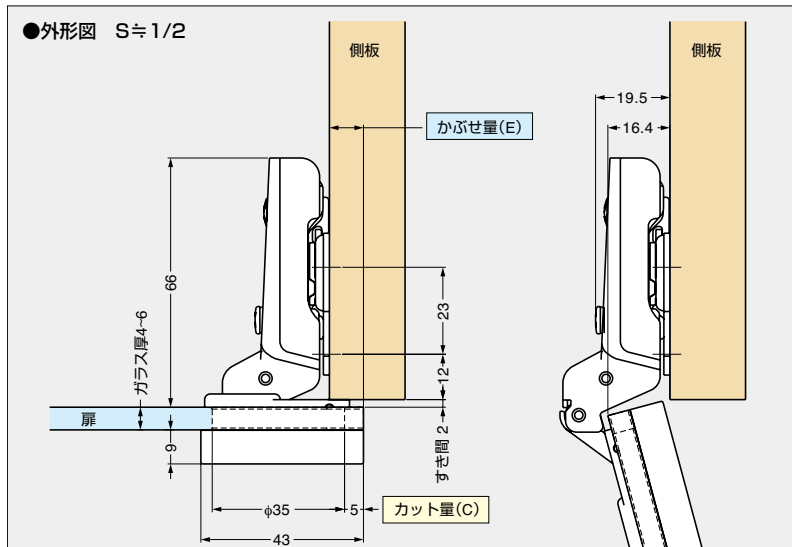
ランブ Wntachスライド丁番 G230 ガラス扉用 PAT 強化ガラス 動画

注文コード	品番	仕様	材料	仕上/色	カートン
160-016-313	G230-32/9T	キャッチなし	本体/黒、カップ/ポリアミド (PA)	本体/ニッケルめっき、カップ/ブラック	200ヶ
160-016-310	G230-C32/9T	キャッチ付	本体/黒、カップ/ポリアミド (PA)	本体/ニッケルめっき、カップ/ブラック	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

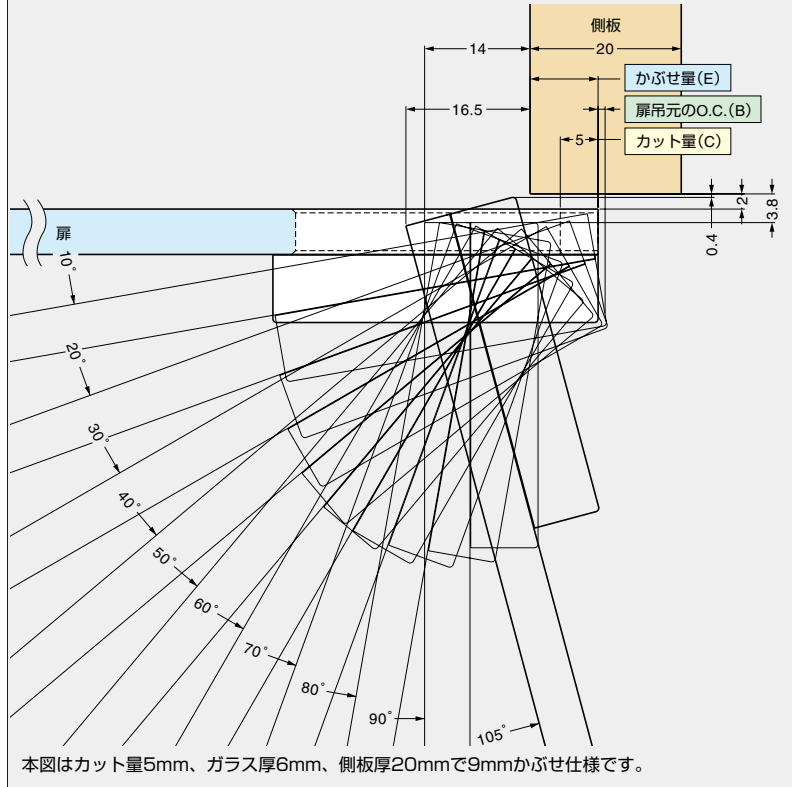
別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.642~643)
- G230シリーズ ガラス扉用正面プレート (P.641)
- スライド丁番230用丸皿タッピングねじ 3.5×15NI (P.643)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、9mmかぶせ仕様で、G230-32/9T、またはG230-C32/9T (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、側板厚20mmで9mmかぶせ仕様です。

カット量(C)と かぶせ量(E)の関係 表-1

カット量(C)	5
かぶせ量(E)	9

カット量は5mmのみです。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート(5mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

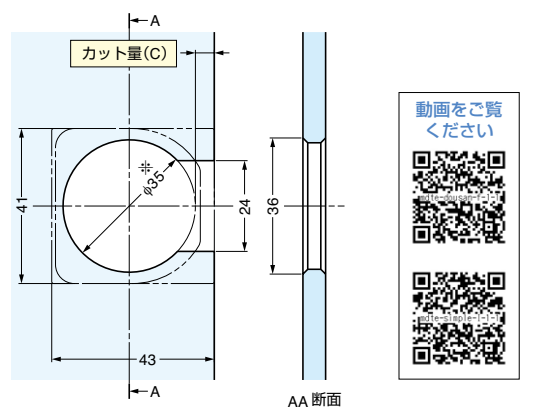
扉閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

表-2

		扉吊元のO.C. (B)
扉厚	4	0.8
	5	1.1
	6	1.3

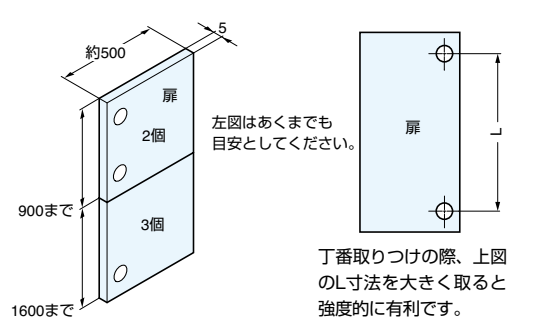
扉先端のO.C. (A) は、0.1mm以下です。

扉加工 (ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

扉と丁番の取付個数



丁番取り付けの際、上図のL寸法を大きく取ると強度的に有利です。