

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き **インセット** カップ径φ35 掘込深さ12mm 推奨扉厚15～20mm 取付座金 P.650～651 150シリーズ



写真は150-26/OT、または150-C26/OT（キャッチ付）、150-D26/OT（ダンパー機能付）とマウンティングプレート150-P3W-32TH+2（別売）の組み合わせです。

ワンタッチ スライド丁番 150

NEW

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-017-429	150-26/OT	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-017-426	150-C26/OT	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-017-420	150-D26/OT	ダンパー機能付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ
160-019-700	150-D26/OTD	ダボ・ダンパー付	鋼	ニッケルめっき	100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。



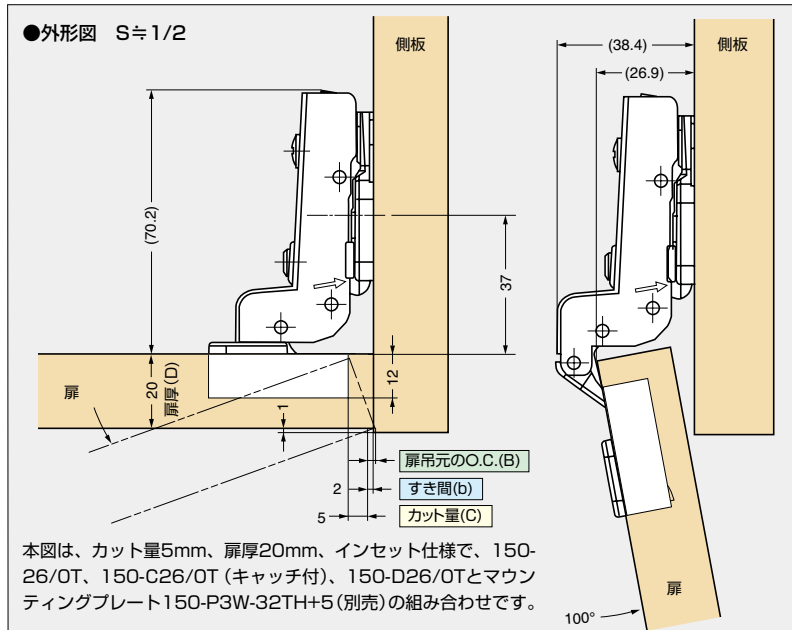
150-D26/OTDダボ・ダンパー付仕様

■別売品

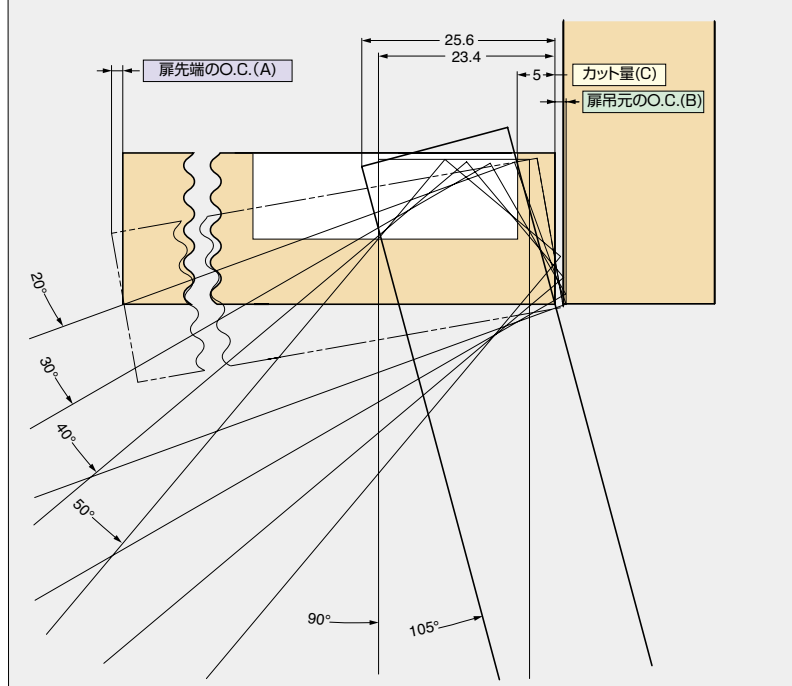
150シリーズマウンティングプレート（取付座金）（P.650～651）

■注意

- ダンパー機能付仕様と、キャッチなし・キャッチ付仕様を併用する場合、動作をご確認の上、ご使用ください。
- インセット仕様に0mm厚のマウンティングプレート150-P3W-32THは使用できませんのでご注意ください。



●軌跡図 S≒1/1（軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。）



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmでインセット仕様です。

■カット量(C)とすき間(b)の関係 表1

カット量(C)	3	4	5
すき間(b)	4	3	2

表1は標準仕様（マウンティングプレート0mm厚使用）です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート（4mm厚）を使用することによりかぶせ量を4mm少なくできます。

■オープニングクリアランス（O.C.）目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.（A）と（B）が必要です。O.C.（A）、（B）は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C.（B）と扉厚（D）およびカット量（C）の関係 表2

扉厚（D）	カット量（C）		
	3	4	5
15	0.5	0.5	0.5
16	0.7	0.7	0.7
17	1.0	0.9	0.9
18	1.3	1.2	1.2
19	1.6	1.5	1.5
20	2.1	2.0	1.9
21	2.6	2.4	2.3
22	3.3	3.0	2.8

扉吊元のO.C.（B）

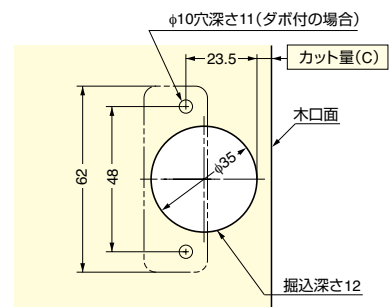
20mmを超える厚扉使用時には、軌跡図を参考にしてください。（扉にRおよびC面加工をすることによりO.C.（B）を小さくできます。）

■扉先端のO.C.（A）と扉幅の関係 表3

扉厚（D） （20mmの時）	扉幅			
	300	400	500	600
	0.2	0.2	0.2	0.2

扉先端のO.C.（A）

■扉加工（木製扉用）



■推奨ねじ

呼び径3.5皿頭または、丸皿頭のタッピンねじもしくは、木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.622をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>
No.200-1カタログ