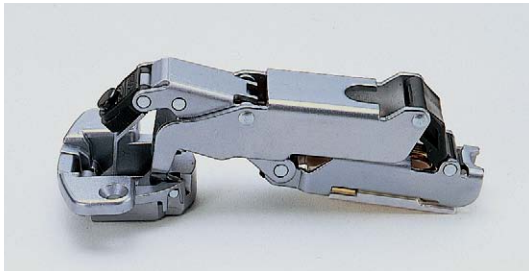


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

170°開き

19mmかぶせ

適応かぶせ量
15~20mmカップ径φ35 掘込深さ11mm
推奨扉厚15~20mm取付座金 P.690~693
100シリーズ

ランプ印 スライド丁番 170

CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-073-390	170-34/19	キャッチなし	本体/銅、カップ/亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	100ヶ
160-073-400	170-C34/19	キャッチ付	本体/銅、カップ/亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	100ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

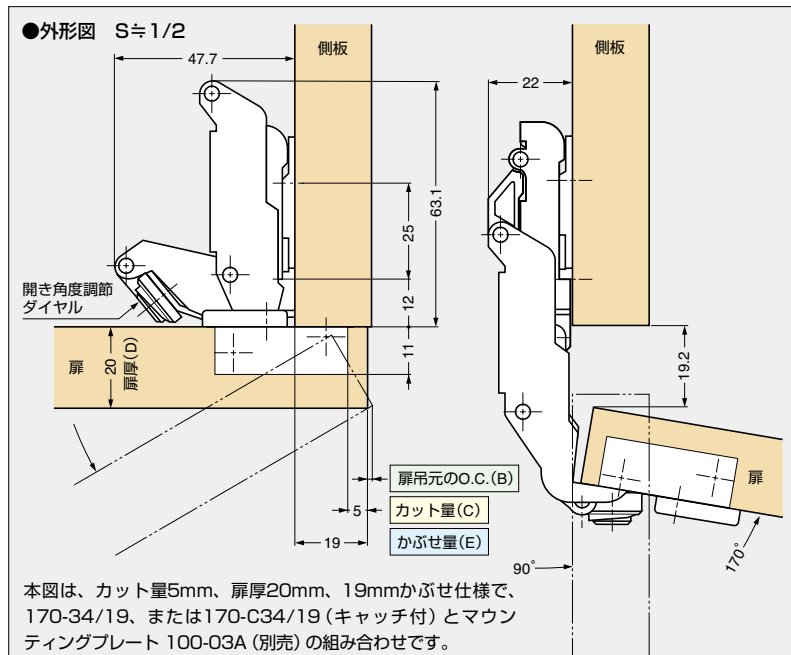
■特長

開き角度調節ダイヤルを回すことで、開き角度を140°~170°の範囲で調節できます。

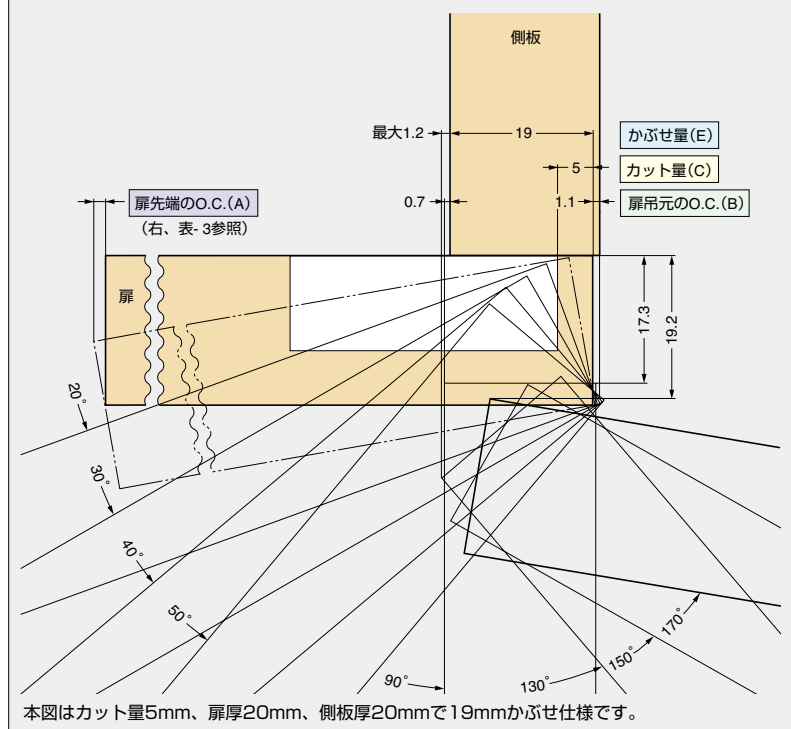
■別売品

100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。



●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



■カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係 表-1

カット量 (C)	3	4	5	6
かぶせ量 (E)	17	18	19	20

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係 表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)			
	3	4	5	6
15	0	0	0	0
16	0	0	0	0
17	0.1	0.1	0.1	0.1
18	0.1	0.1	0.1	0.1
19	1.1	0.8	0.3	0.1
20	2.5	1.7	1.1	0.6
21	3.5	2.7	2.0	1.5
22	4.5	3.7	2.9	2.3

扉吊元のO.C. (B)

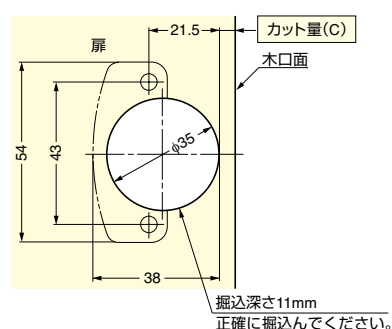
上表は0~90°開時のO.C. (B) です。20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

■扉先端のO.C. (A) と扉厚 (D) および扉幅の関係 表-3

扉厚 (D)	扉幅	扉先端のO.C. (A)		
		300	400	500
15		0.7	0.6	0.5
20		0.7	0.6	0.5
22		0.7	0.6	0.5

扉先端のO.C. (A)

■扉加工 (木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.622をご覧ください。