

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

90°開き
28mmかぶせ

 適応かぶせ量
19~28mm

 カップ径φ40 掘込深さ15mm
推奨扉厚18mm以上

 取付座金 P.690~693
100シリーズ


写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

ランブ 滑り丁番 H90 厚扉用

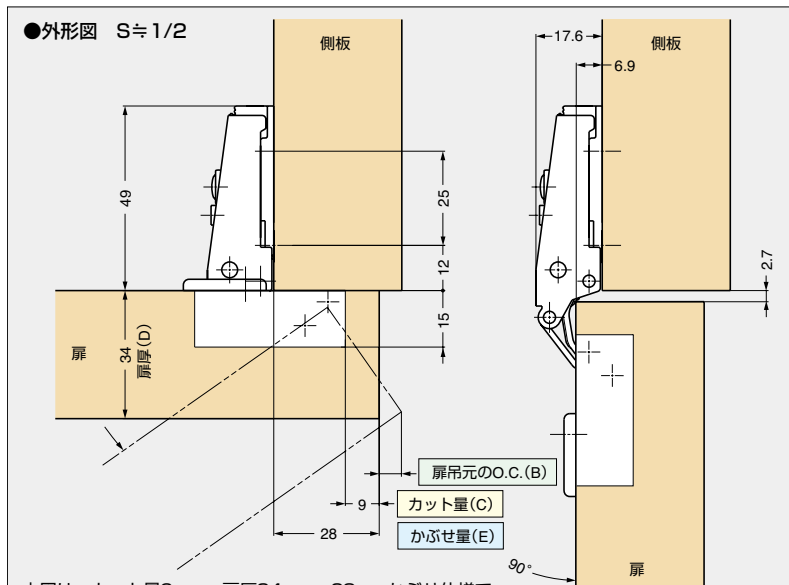
CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-073-576	H90-34/28	キャッチなし	本体/銅、カップ/亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ
160-073-580	H90-C34/28	キャッチ付	本体/銅、カップ/亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

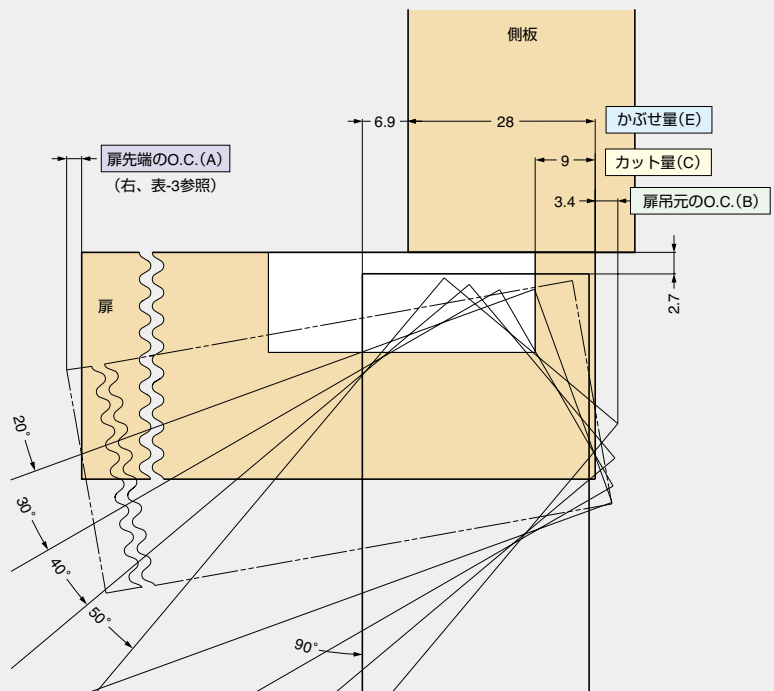
別売品

100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)



本図は、カット量9mm、扉厚34mm、28mmかぶせ仕様で、H90-34/28、またはH90-C34/28 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量9mm、扉厚34mm、側板厚34mmで28mmかぶせ仕様です。

■カット量(C)と かぶせ量(E)の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5	6	7	8	9
かぶせ量(E)	22	23	24	25	26	27	28

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

■オープニングクリアランス(O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)						
	3	4	5	6	7	8	9
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
20	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
22	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
24	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
26	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
28	1.1	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
30	2.9	2.3	1.8	1.4	1.2	1.2	1.2
32	4.6	4.2	3.6	3.0	2.7	2.2	1.9
34	6.6	5.9	5.4	4.8	4.3	3.8	3.4
36	8.5	7.6	7.2	6.6	6.0	5.5	5.0

扉吊元のO.C.(B)

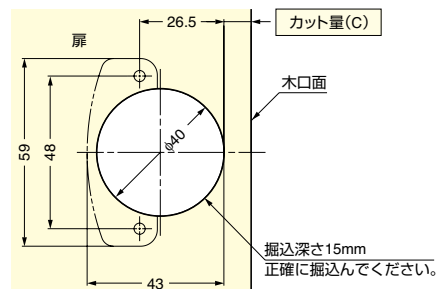
34mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

■扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

扉厚(D) (34のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.5	0.4	0.3	0.25

扉先端のO.C.(A)

■扉加工(木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>
No.200-1カタログ