

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き	26mmかぶせ	適応かぶせ量 19~26mm	カップ径φ40 掘込深さ 15mm 推奨扉厚 18~30mm	取付座金 P.690~693 100シリーズ
---------------	----------------	-------------------	-----------------------------------	---------------------------



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

ランブ印 スライド丁番 H100 厚扉用

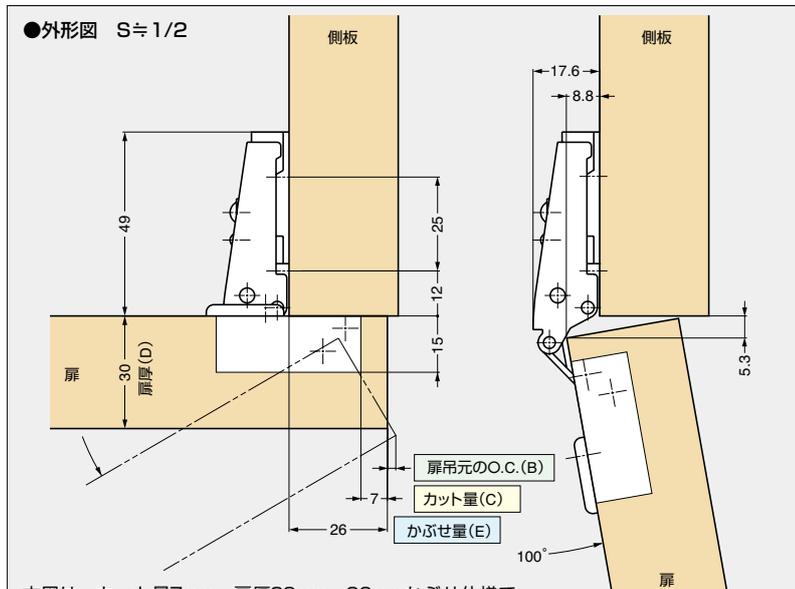
CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-073-553	H100-34/26	キャッチなし	本体/カップ/亜鉛合金(ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ
160-073-560	H100-C34/26	キャッチ付	本体/カップ/亜鉛合金(ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

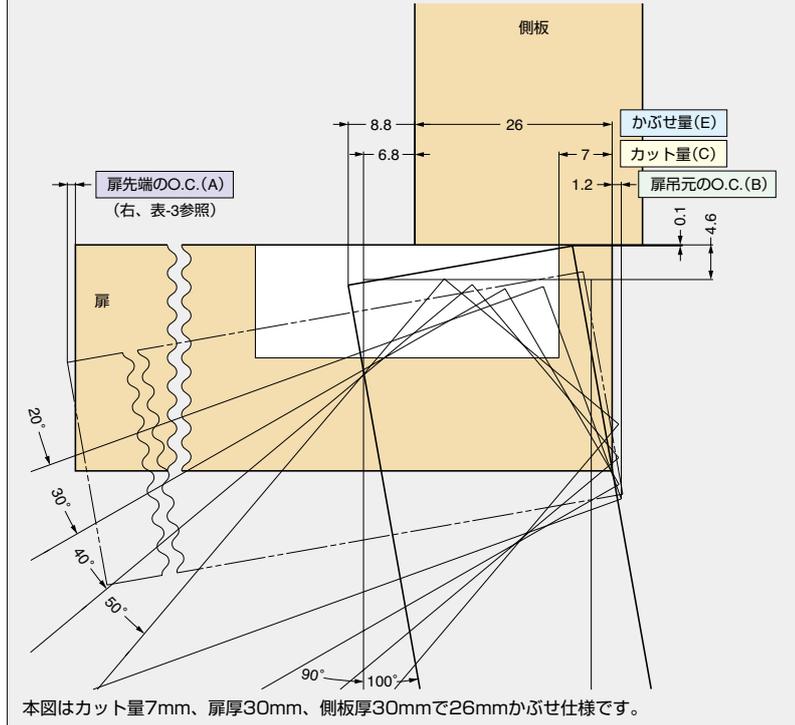
100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)



●外形図 S≒1/2

本図は、カット量7mm、扉厚30mm、26mmかぶせ仕様で、H100-34/26、またはH100-C34/26 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量7mm、扉厚30mm、側板厚30mmで26mmかぶせ仕様です。

■カット量(C)と かぶせ量(E)の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5	6	7
かぶせ量(E)	22	23	24	25	26

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

■オープニングクリアランス(O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)				
	3	4	5	6	7
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
20	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
22	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
24	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
26	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
28	1.9	1.0	0.9	0.9	0.9
30	4.2	3.2	2.2	1.5	1.2
32	6.7	5.6	4.6	3.6	2.7
34	9.1	8.0	7.0	6.0	4.9

扉吊元のO.C.(B)

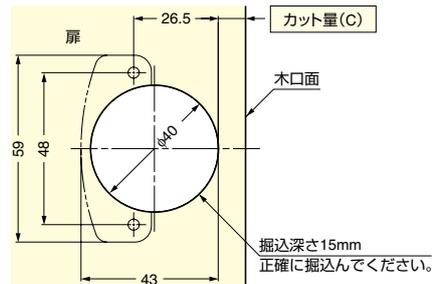
30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

■扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

扉厚(D) (30のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.5	0.4	0.3	0.25

扉先端のO.C.(A)

■扉加工(木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>
No.200-1カタログ