

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き

16mmかぶせ

適応かぶせ量  
9~16mmカップ径φ40 掘込深さ15mm  
推奨扉厚18~30mm取付座金 P.690~693  
100シリーズ

### ランプ印 スライド丁番 H100 厚扉用

CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン
160-073-554	H100-34/16	キャッチなし	亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ
160-073-561	H100-C34/16	キャッチ付	亜鉛合金 (ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

#### ■別売品

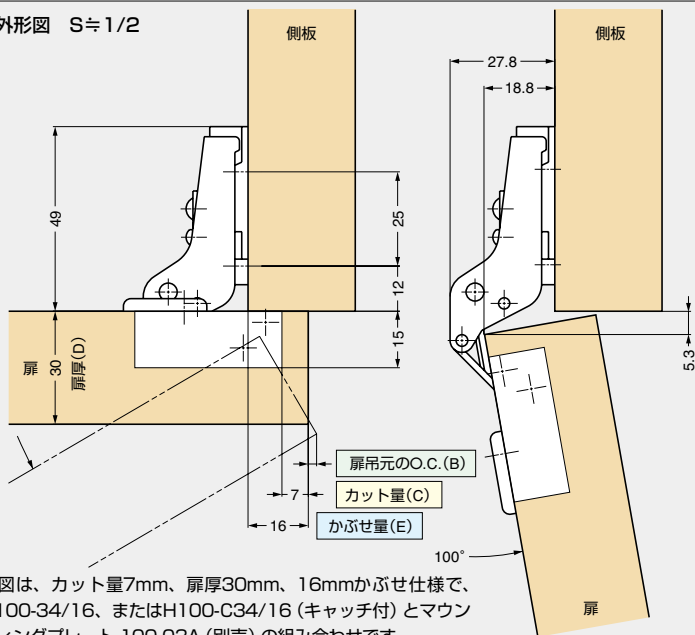
100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

G  
スライド丁番

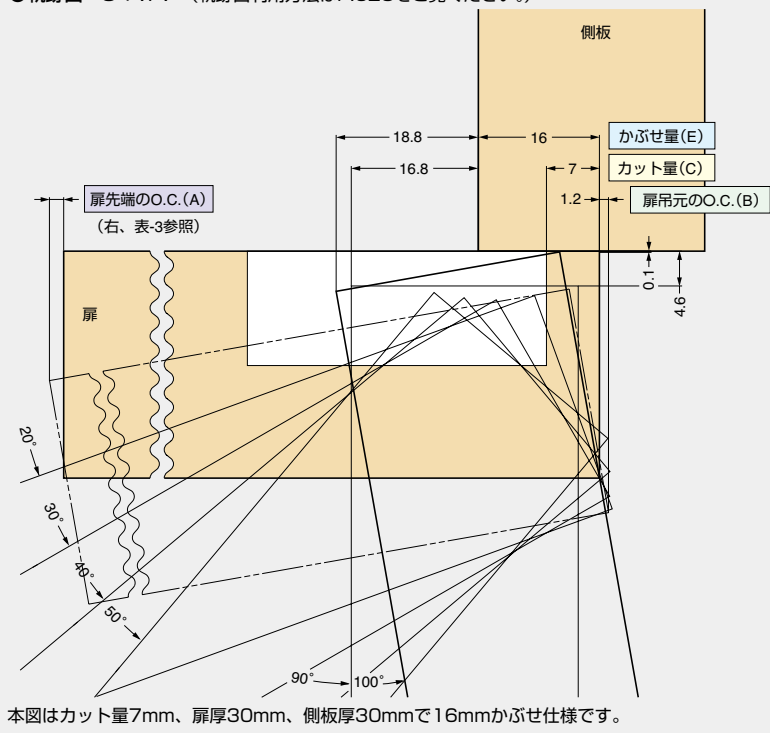
100シリーズ/H100 厚扉用

#### ●外形図 S≒1/2



本図は、カット量7mm、扉厚30mm、16mmかぶせ仕様で、H100-34/16、またはH100-C34/16 (キャッチ付) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

#### ●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量7mm、扉厚30mm、側板厚30mmで16mmかぶせ仕様です。

#### ■[カット量 (C)] と [かぶせ量 (E)] の関係

表-1

カット量 (C)	3	4	5	6	7
かぶせ量 (E)	12	13	14	15	16

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、ディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

#### ■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

#### ■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) および [カット量 (C)] の関係

表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)				
	3	4	5	6	7
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
20	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
22	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
24	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
26	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
28	1.9	1.0	0.9	0.9	0.9
30	4.2	3.2	2.2	1.5	1.2
32	6.7	5.6	4.6	3.6	2.7
34	9.1	8.0	7.0	6.0	4.9
扉吊元のO.C. (B)					

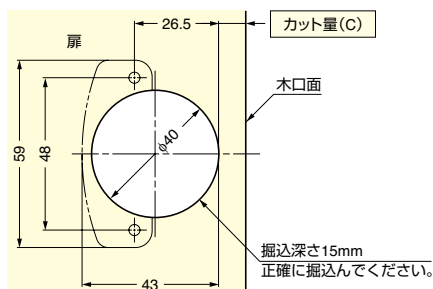
30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

#### ■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係

表-3

扉厚 (D) (30のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.5	0.4	0.3	0.25
扉先端のO.C. (A)				

#### ■扉加工 (木製扉用)



#### ●推奨ねじ

呼び径3.5皿、または丸皿頭タッピンねじ、または木ねじ

#### ■扉と丁番の取付個数 P.626をご覧ください。