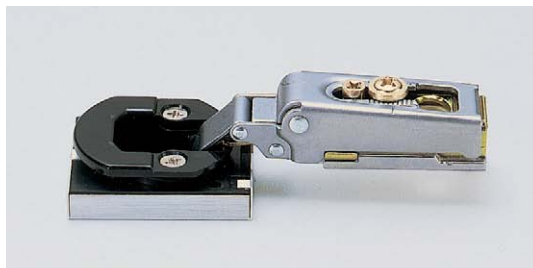


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

96°開き

19mmかぶせ

適応かぶせ量
16~19mmカップ径φ26
ガラス厚4~6mm取付座金 P.690~693
100シリーズ

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

ランプ印 スライド丁番 GM100 ガラス扉用 強化ガラス CAD

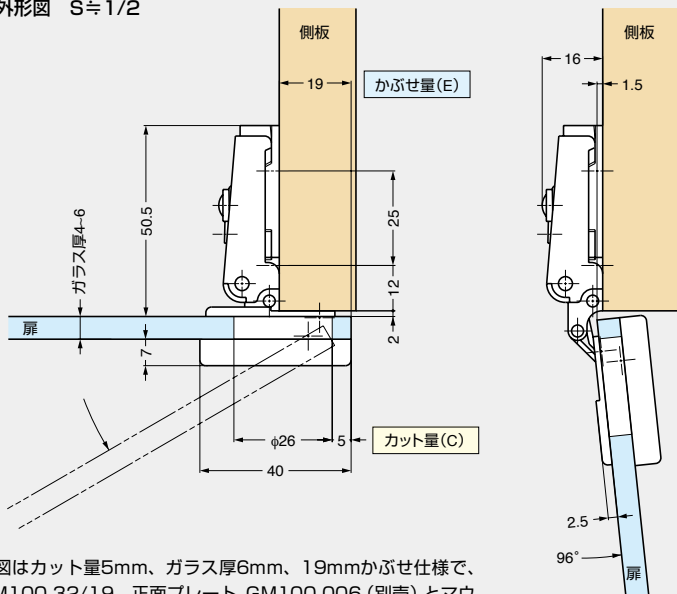
注文コード	品番	仕様	材料	仕上/色	1カートン
160-083-055	GM100-32/19	キャッチなし	本体黒、カップポリアミド(PA)	本体ウチライトクロムめっき、カップブラック	400ヶ
160-083-050	GM100-C32/19	キャッチ付	本体黒、カップポリアミド(PA)	本体ウチライトクロムめっき、カップブラック	400ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

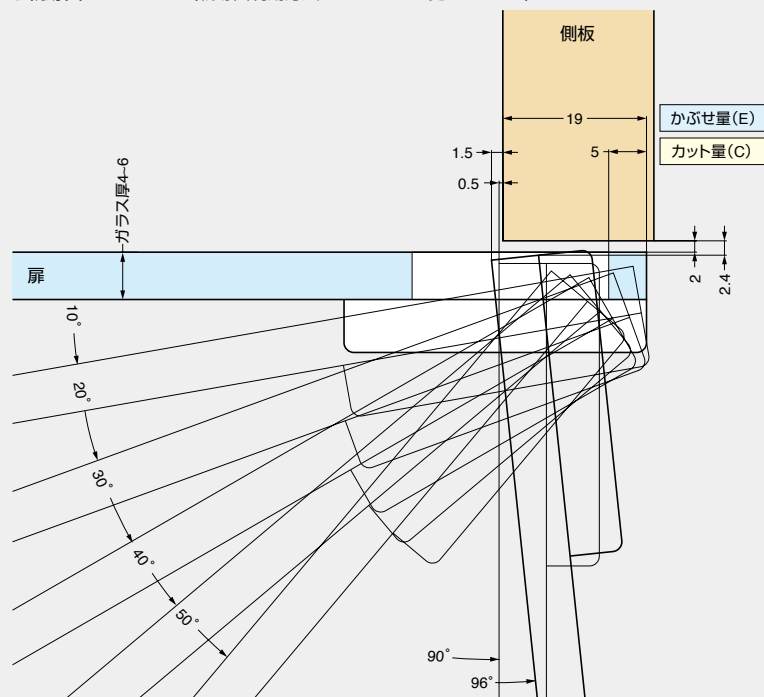
- 100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)
- GM100用正面プレート (P.689)

●外形図 S≒1/2



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、19mmかぶせ仕様で、GM100-32/19、正面プレート GM100-006 (別売)とマウンティングプレート 100-03A (別売)の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

■「カット量(C)」と「かぶせ量(E)」の関係

表-1

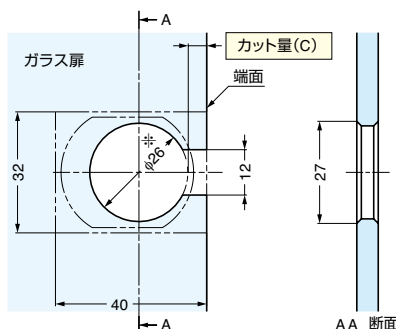
カット量(C)	かぶせ量(E)
5	19

カット量は5mmのみです。かぶせ量調節ねじを回したりディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

■オープニングクリアランス(O.C.)目地代

スライド丁番使用時には必ず扉先端のO.C.(A)と扉吊元のO.C.(B)が必要ですが、ガラス扉用丁番においては、扉厚(ガラス厚)が木製扉に比べて非常に薄くなっているため、扉吊元のO.C.(B)は0です。また、扉先端のO.C.(A)も0です。

■扉加工(ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

■扉と丁番の取付個数

