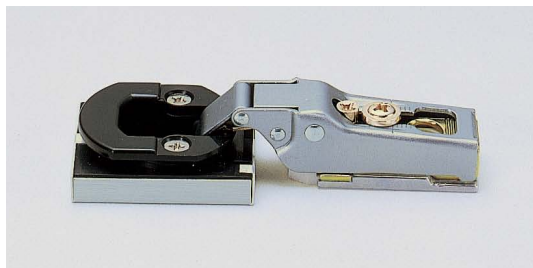


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

96°開き

9mmかぶせ

適応かぶせ量
6~9mmカップ径φ26
ガラス厚4~6mm取付座金 P.690~693
100シリーズ

ランプ印 スライド丁番 GM100 ガラス扉用 強化ガラス CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上/色	1カートン
160-083-057	GM100-32/9	キャッチなし	本体/鋼, カップ/ポリアミド (PA)	本体/チタライクロムめっき, カップ/ブラック	400ヶ
160-083-052	GM100-C32/9	キャッチ付	本体/鋼, カップ/ポリアミド (PA)	本体/チタライクロムめっき, カップ/ブラック	400ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

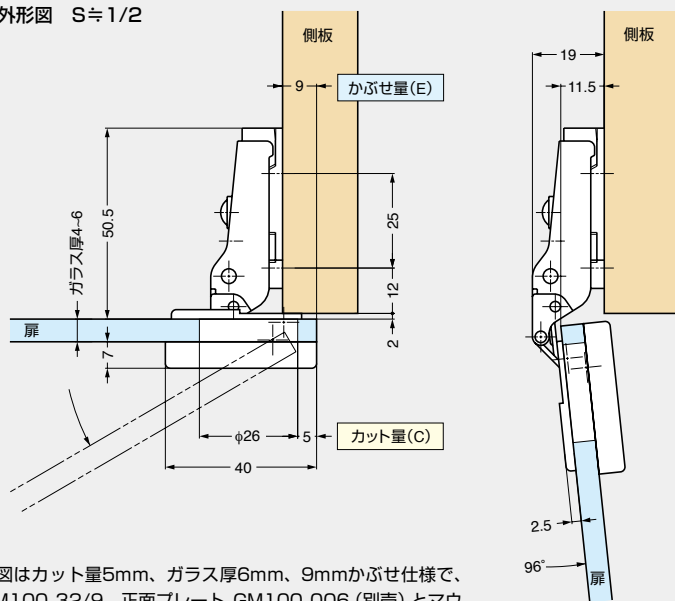
- 100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)
- GM100用正面プレート (P.689)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

G スライド丁番

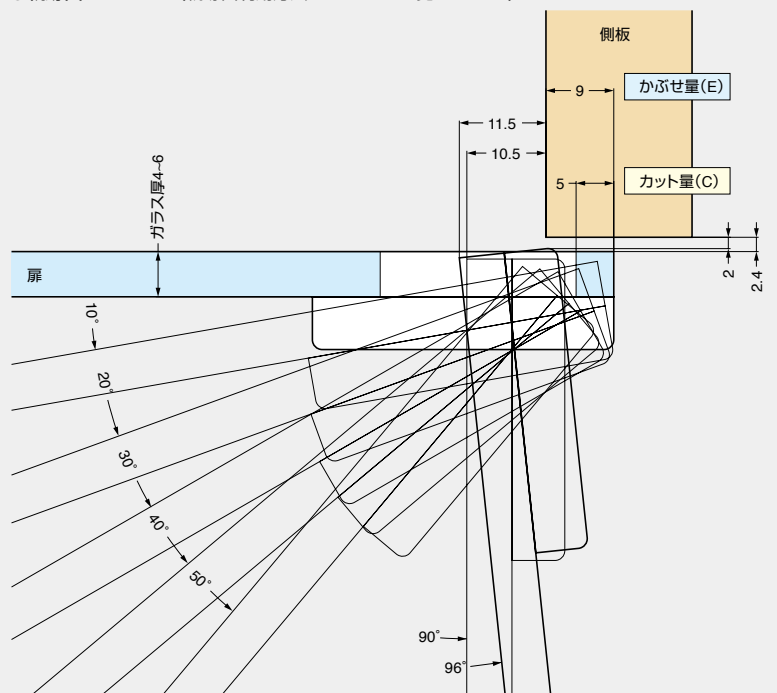
100シリーズ/GM100 ガラス扉用

●外形図 S≒1/2



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、9mmかぶせ仕様で、GM100-32/9、正面プレート GM100-006 (別売)とマウンティングプレート 100-03A (別売)の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、側板厚20mmで9mmかぶせ仕様です。

■カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係 表-1

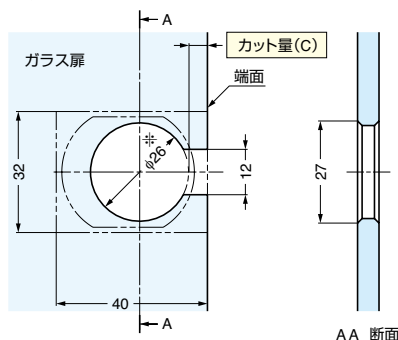
カット量 (C)	かぶせ量 (E)
5	9

カット量は5mmのみです。かぶせ量調節ねじを回したりディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

スライド丁番使用時には必ず扉先端のO.C. (A) と扉吊元のO.C. (B) が必要ですが、ガラス扉用丁番においては、扉厚 (ガラス厚) が木製扉に比べて非常に薄くなっているため、扉吊元のO.C. (B) は0です。また、扉先端のO.C. (A) も0です。

■扉加工 (ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

■扉と丁番の取付個数

