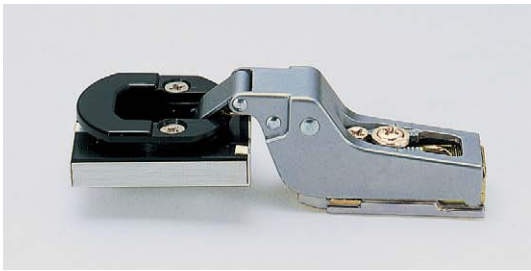


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

90°開き	インセット	カップ径φ26 ガラス厚4~6mm	取付座金 P.690~693 100シリーズ
--------------	--------------	----------------------	---------------------------



写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

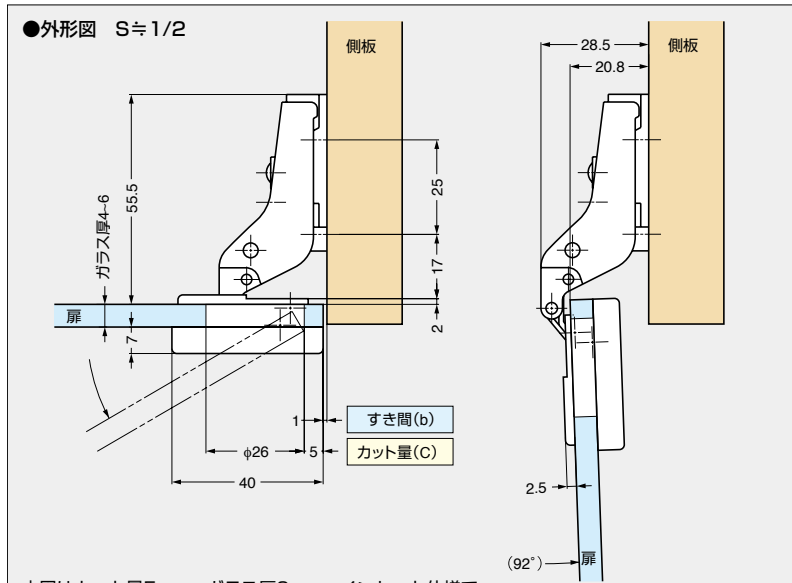
ランブ 滑り丁番 GM100 ガラス扉用 強化ガラス CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上/色	1カートン
160-083-058	GM100-32/0	キャッチなし	本体: 亜鉛合金 (ZDC), カップ: ポリアミド (PA)	本体: ガラス, カップ: ブラック	400ヶ
160-083-053	GM100-C32/0	キャッチ付	本体: 亜鉛合金 (ZDC), カップ: ポリアミド (PA)	本体: ガラス, カップ: ブラック	400ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

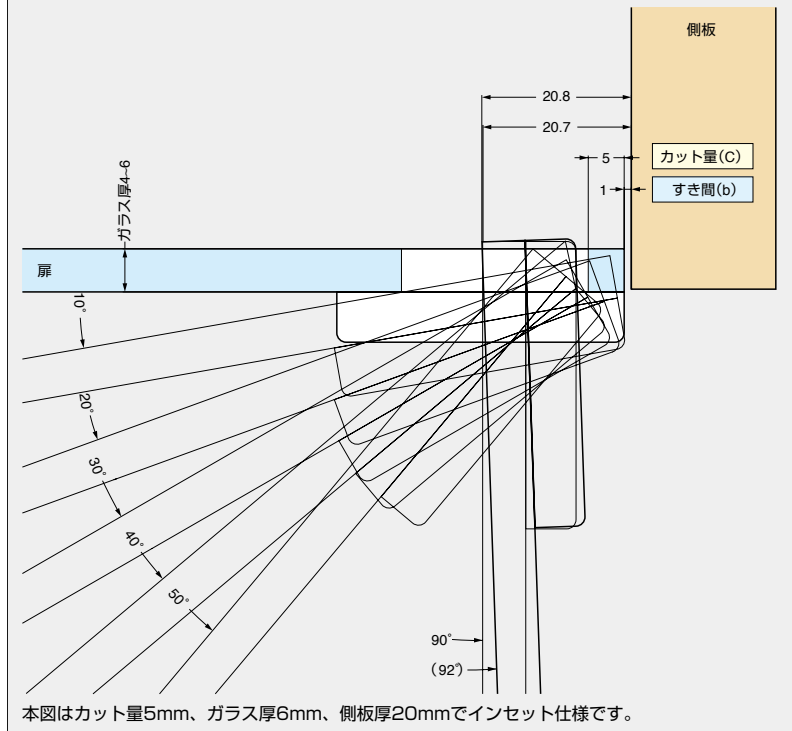
別売品

- 100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)
- GM100用正面プレート (P.689)



本図はカット量5mm、ガラス厚6mm、インセット仕様で、GM100-32/0、正面プレート GM100-006 (別売) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



■カット量 (C) と 扉吊元のすき間 (b) の関係 表-1

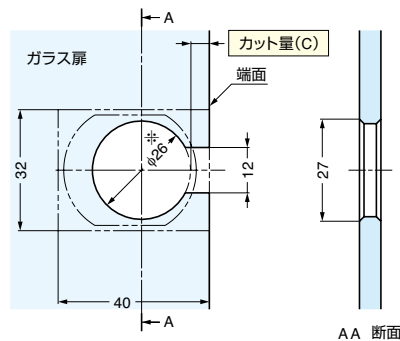
カット量 (C)	5
すき間 (b)	1

カット量は5mmのみです。かぶせ量調節ねじを回したりディスタンスプレート (2mm厚) を使用することで、すき間は1~3mm大きくなります。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

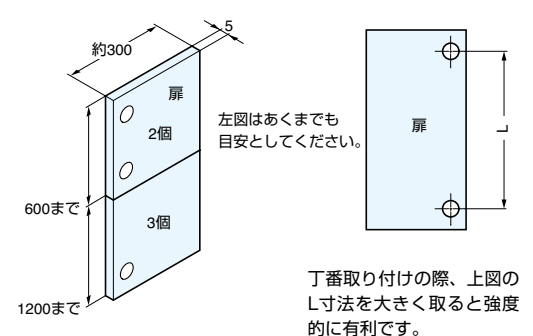
スライド丁番使用時には必ず扉先端のO.C. (A) と扉吊元のO.C. (B) が必要ですが、ガラス扉用丁番においては、扉厚 (ガラス厚) が木製扉に比べて非常に薄くなっているため、扉吊元のO.C. (B) は0です。また、扉先端のO.C. (A) も0.1mm以下です。

■扉加工 (ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

■扉と丁番の取付個数



【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>
No.200-1カタログ