

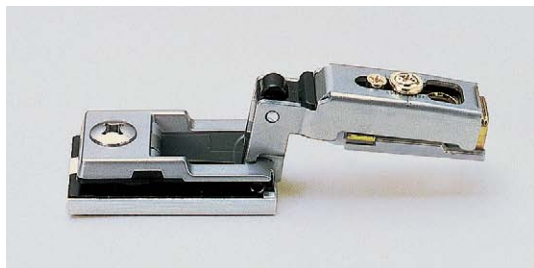
本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100°開き

19mmかぶせ

適応かぶせ量  
16~19mm

ガラス厚4~6mm

取付座金 P.690~693  
100シリーズ

### ランプ印 スライド丁番 G100 ガラス扉用

強化ガラス CAD

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1箱	1カートン
160-083-040	G100-34/19	キャッチ付	本体/翼, カップ/亜鉛合金(ZDC)	サチライトクロムめっき	200ヶ	200ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートと正面プレートが必要です。別途ご注文ください。

#### 別売品

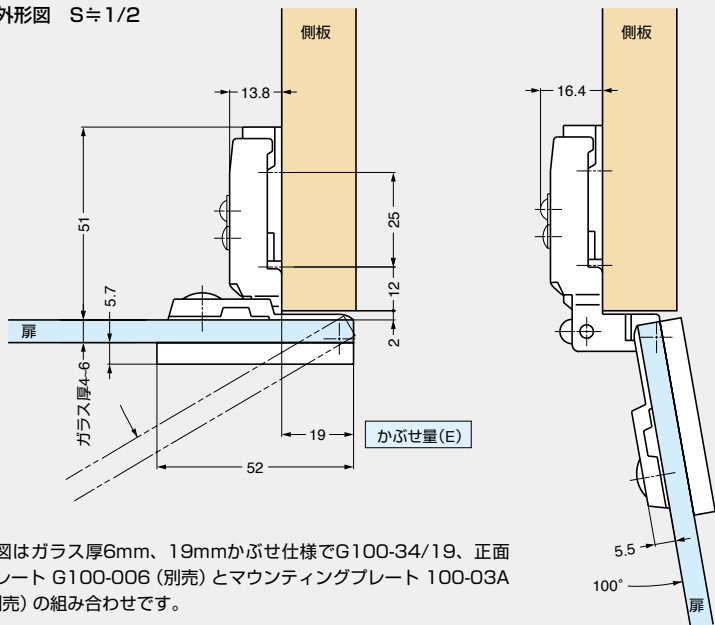
- 100シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.690~693)
- G100用正面プレート (P.689)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートと正面プレートの組み合わせです。

G スライド丁番

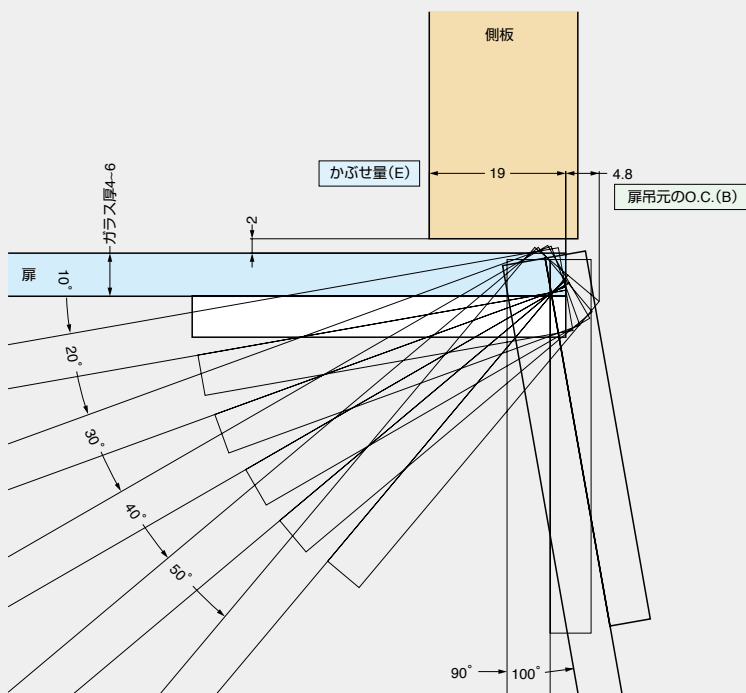
100シリーズ/G100 ガラス扉用

#### ●外形図 S≒1/2



本図はガラス厚6mm、19mmかぶせ仕様でG100-34/19、正面プレート G100-006 (別売) とマウンティングプレート 100-03A (別売) の組み合わせです。

#### ●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はP.623をご覧ください。)



本図はガラス厚6mm、正面プレート G100-006 (別売)、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

#### ■かぶせ量 (E) とディスタンスプレートとの関係

標準仕様：かぶせ量 (E) は19mmです。  
かぶせ量調節ねじを回したりディスタンスプレート(2mm厚)を使用することで、かぶせ量を1~3mm少なくできます。

#### ■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

タイプG100丁番は一軸タイプです。扉先端のO.C. (A) と扉吊元のO.C. (B) が必要になります (軌跡図参照)。扉設計時には十分注意してください。

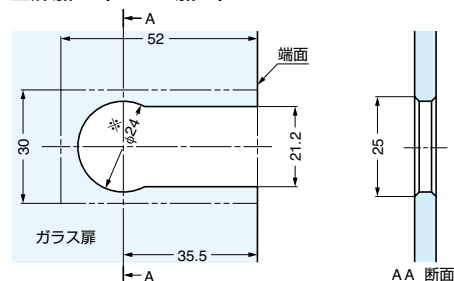
#### ■扉厚 (ガラス厚) と扉吊元のO.C. (B) の関係

表-1

扉厚		扉吊元のO.C. (B)	
		片吊元	両吊元
扉厚	4	2.7	2.7
	5	3.6	3.6
	6	4.8	4.8

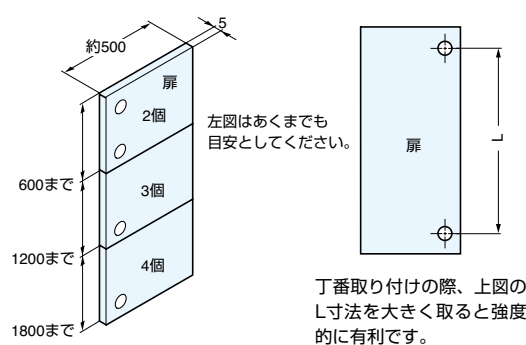
扉先端のO.C. (A) は、0.1mm以下です。

#### ■扉加工 (ガラス加工)



※印寸法は、現品に合わせて加工してください。

#### ■扉と丁番の取付個数



丁番取り付けの際、上図の寸法を大きく取ると強度的に有利です。