

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

ランブ印 ステンレス鋼製スプリングステー S-AT型 側板付、背板付 PAT L=R 取説 環境対応 SUS CAD 動画



S-AT01, S-AT02(側板付用)



S-AT01S, S-AT02S(背板付)

■特長

- スプリングを内蔵しているため、小さな力で上蓋を持ち上げられます。
 - 扉を簡易的に保持できます(約10°~80°)。
 - 小型なので、中のスペースを有効に活用できます。
 - 側板付用と背板付用からお選びいただけます。どちらも左右兼用です。
 - 上蓋の質量・サイズにより、反力強タイプと反力弱タイプからお選びいただけます。
 - 座金が脱着できるため取り付けが簡単です。
 - 使用温度：0℃~40℃/保存温度：-10℃~50℃
 - 使用湿度：90%RH以下/保存湿度：95%RH以下
- ※上記範囲を超える場合は弊社営業担当者までお問い合わせください。

■注意

- キャビネットおよび扉の設計の際、本品の取付位置は指定寸法、水平・垂直度を必ずお守りください。
- 上蓋に対し、開き角度以上にあおりを加えないように別途ストッパーなどを設けてください。
- 取付面の材質もご考慮ください。剛性が低いと変形または破損することがあります。
- 連続開閉の目的には設計されておりません。
- 経年変化により、反力が若干変化します。また、上蓋の質量や、重心位置などによっては保持できない場合があります。詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。
- スライド丁番(多軸丁番)のご使用はおやめください。
- 使用前に必ず試作検証を行ってください。

動画をご覧ください



●パワーアシストで楽々操作



スプリングの反力を利用した【パワーアシスト】機能により、重い上蓋も軽く持ち上げられます。上蓋の質量・サイズに合わせ、反力は強タイプ、弱タイプの2種類をご用意しました。

●簡易保持機能



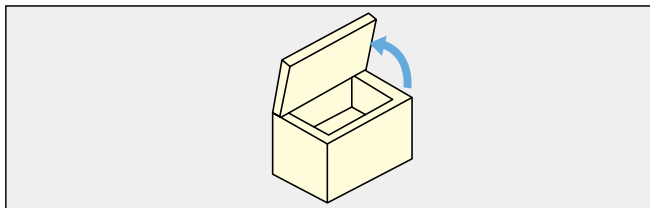
上蓋は、開き角度約10°~80°の範囲で簡易的に保持できます。

●小型で省スペース

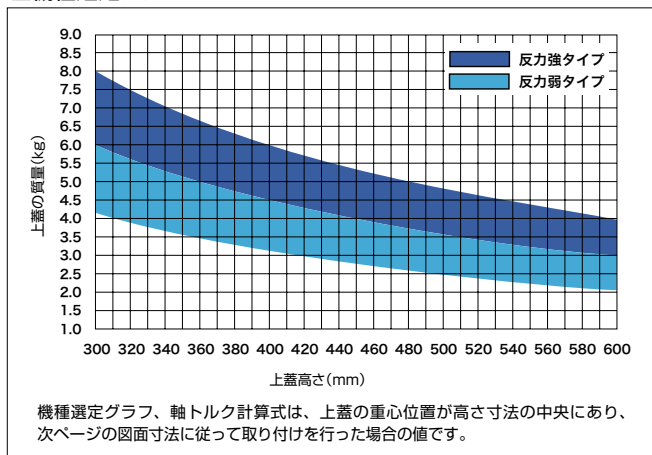


デッドスペースが少ない

ステー本体は小型なため、箱の中のデッドスペースが少なく有効に活用できます。



■機種選定グラフ



■使用扉(上蓋)の大きさ：1個使いの時【軸トルク】

$$\frac{\text{扉高さ(m)} \times \text{扉質量(kg)} \times 9.8}{2} = \text{軸トルク(N}\cdot\text{m)}$$

- 軸トルク6.1~8.8N・mの場合：使用機種は反力弱タイプ S-AT01(S)
- 軸トルク8.8~11.8N・mの場合：使用機種は反力強タイプ S-AT02(S)
(2個使いのとき、軸トルクは2倍になります。)