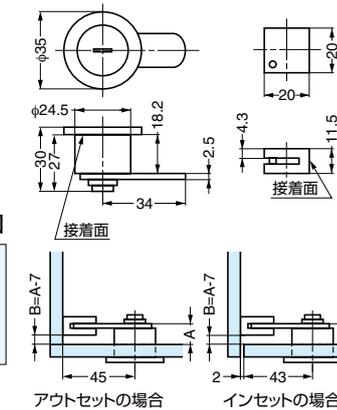
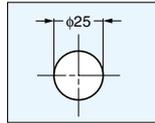


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

UV接着用カムロック 52-062-40

SUS 強化ガラス

■ガラス加工図

■特長

- UV接着用のカムロックです。UV接着方法についてはP.48をご覧ください。

- 鍵は同番1種類のみです。
- 52-062-42 (下記) と同番です。

■注意

- ガラスに穴加工 (φ25) が必要です。
- 戸当りを必ず取り付けてください。

■取付順序

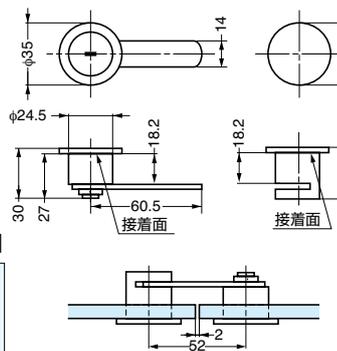
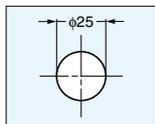
1. 錠を接着してください。
2. 左図の寸法Aを測定してください。
3. キャビネットを組み立ててください。
4. 扉を側板に取り付けてください。
5. カム受けは右図の取付寸法B=(A-7)とするか、現物合わせで取り付けてください。

注文コード	品番	材料	仕上	適応ガラス厚	付属キー
150-181-495	52-062-40	ステンレス鋼	光沢研磨	12以下	2本

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。

UV接着用カムロック 52-062-42

SUS 強化ガラス

■ガラス加工図

■特長

- UV接着用のカムロックです。UV接着方法についてはP.48をご覧ください。

- 鍵は同番1種類のみです。
- 52-062-40 (上記) と同番です。

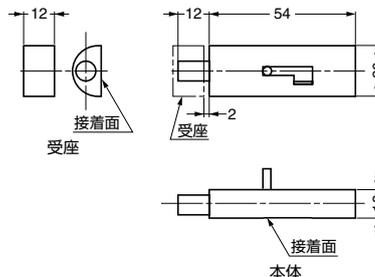
■注意

- ガラスに穴加工 (φ25) が必要です。
- ボルトロック 52-062-59 (下記) と合わせてご使用ください。
- 戸当りを必ず取り付けてください。

注文コード	品番	材料	仕上	適応ガラス厚	付属キー
150-181-496	52-062-42	ステンレス鋼	光沢研磨	6	2本

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。

UV接着用ボルトロック 52-062-59

SUS 強化ガラス

■特長

- UV接着用のボルトロックです。

- UV接着方法についてはP.48をご覧ください。

注文コード	品番	材料	仕上
170-181-498	52-062-59	ステンレス鋼	光沢研磨

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。

ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>
No.200-3カタログ