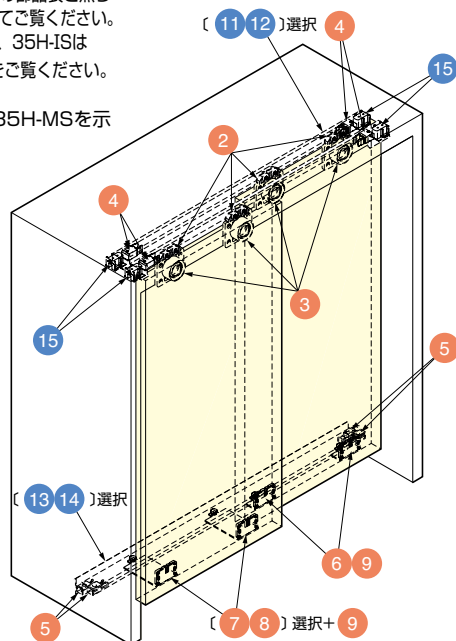


本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

■クリッポ 25H-MS、35H-MS 納まり寸法例

丸番号は部品番号です。
右ページの部品表と照らし合わせてご覧ください。
25H-IS、35H-ISは
P.270をご覧ください。

本図は35H-MSを示します。



造作家具に最適な、扉上部はインセット、扉下部はかぶせ仕様の本製引戸金物。

■扉仕様 (幅: 1000mm以下)

[高さ: 25H-MSの場合…2200mm以下、35H-MSの場合…2400mm以下]

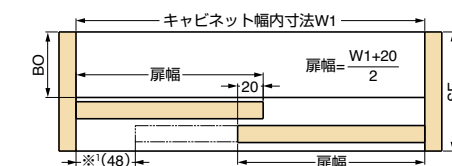
[厚さ: 25H-MSの場合…18~21mm、35H-MSの場合…18~21、25~27mm]

[質量: 25H-MSの場合…25kg以下/扉1枚当たり、35H-MSの場合…35kg以下/扉1枚当たり]

■特長

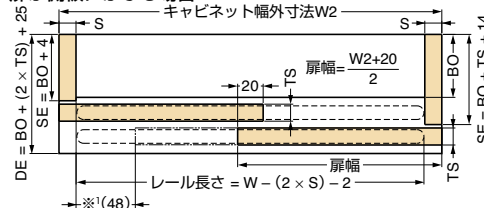
- ミックス仕様 (扉上側: インセット、扉下側: かぶせ) の引戸金物です。
- 扉の高さを-2mmから+2mmの範囲で調整できます。
- マイナスインスターで扉とローラー部分の取り外しができます。
- オプションのソフトクロー징ダンパーを使用すると、扉が静かにゆっくりと閉まります。詳細はP.414をご覧ください。

扉が側板にかぶらない場合



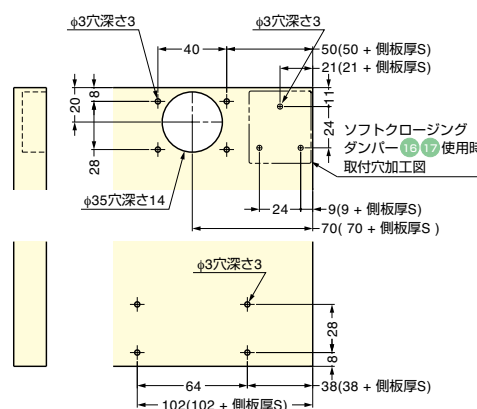
TS = 扉厚
DE = 天板奥行
BO = 地板奥行
SE = 側板幅
S = 側板厚
25H-MS: BO = SE - 63
35H-MS: BO = SE - (2 × TS + 25)

扉が側板にかぶる場合



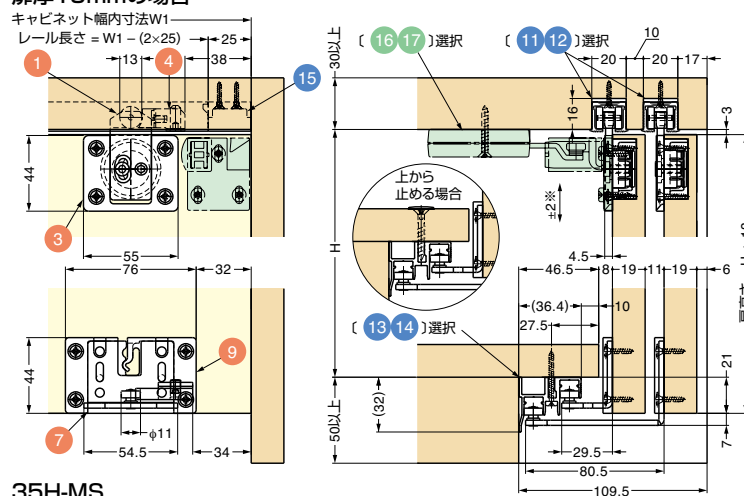
※1ソフトクロー징ダンパー(16・17)を手前側扉に取り付けた場合に引き残る最低寸法を示します。

■扉の加工寸法



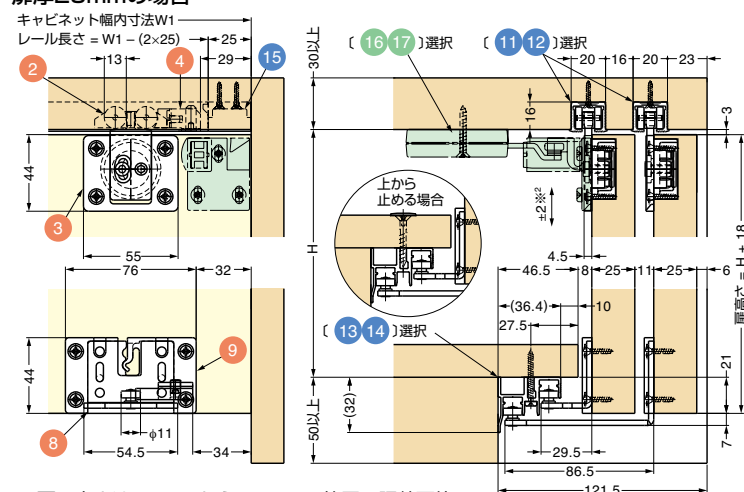
25H-MS

扉厚19mmの場合



35H-MS

扉厚25mmの場合



※2扉の高さは-2mmから+2mmの範囲で調整可能。

ローラー①、もしくはローラー②の六角部を六角棒スパナで回して高さを調整してください。

本図は扉が側板にかぶらない場合を示します。

() 寸法は扉が側板にかぶる場合に変わる寸法です。

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。