

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

LAMP. スイベルトルクヒンジ HG-S型

φ34、φ50穴タイプ PAT



■特長

- 360°自在に回転するトルクヒンジです。
- 中央の穴に配線を通せます。穴径はφ12 (P.847)、φ34、φ50mmの3種類があります。

■用途

工作機械などの操作パネルや液晶モニターなど

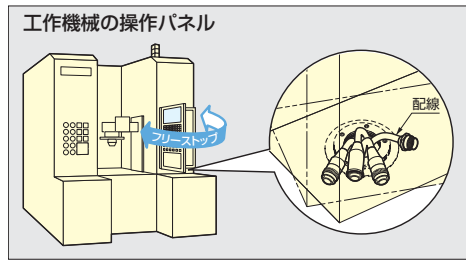
■注意

- 連続動作 (短時間での繰り返し動作) はしないでください。
- トルクは納品時のトルクです。耐久試験後のトルクではありません。
- 水・油・潤滑剤などがつかないようにしてください。
- 屋外や粉塵の発生する場所での使用はお止めください。性能を著しく損なう恐れがあります。
- 上下反転して使用できます。ただし、ねじは取付面 (図面参照) より固定してください。反対面から固定すると製品が機能しません。

動画特長

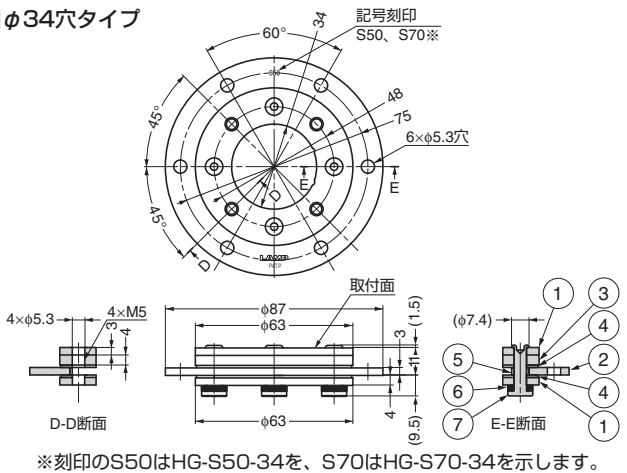


■使用例

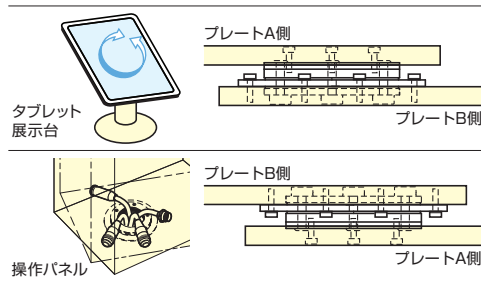


中央の穴から配線を通せます。

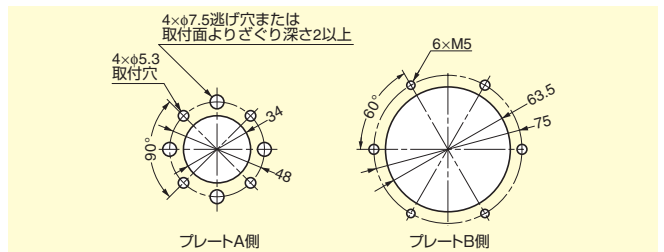
■φ34穴タイプ



■取付方向の例



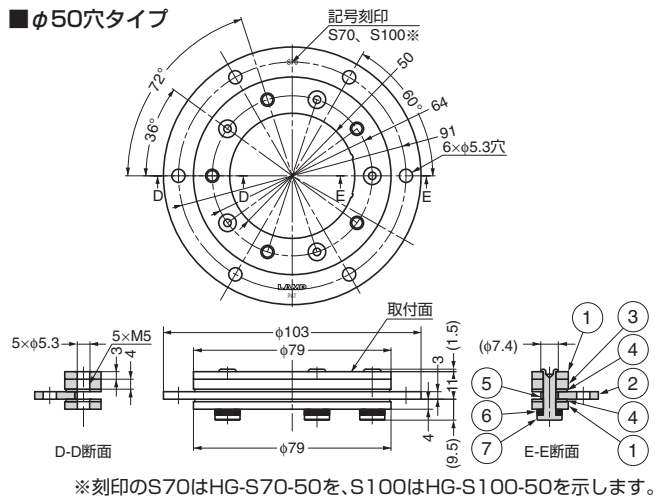
■取付加工図



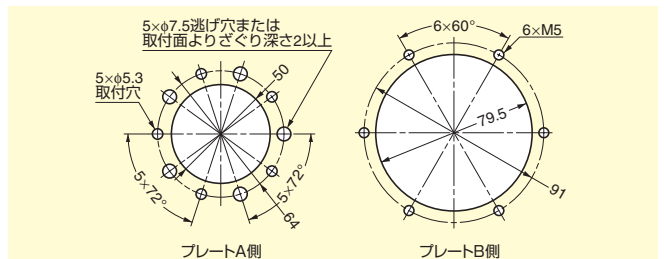
No.	部品名	材料	仕上
①	プレートA	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
②	プレートB	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
③	プレートC	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
④	Fプレート	りん青銅	-
⑤	プッシュ	ポリアセタール (POM)	-
⑥	皿ばね	ステンレス鋼	-
⑦	シャフト	ステンレス鋼 (SUS303)	-

注文コード	品番	中央部の穴径	トルクN・m	トルクkgf・cm
170-023-959	HG-S50-34	φ34	5.0 \pm 20% N・m	51.0 \pm 20% kgf・cm
170-023-960	HG-S70-34	φ34	7.0 \pm 20% N・m	71.4 \pm 20% kgf・cm

■φ50穴タイプ



■取付加工図



No.	部品名	材料	仕上
①	プレートA	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
②	プレートB	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
③	プレートC	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
④	Fプレート	りん青銅	-
⑤	プッシュ	ポリアセタール (POM)	-
⑥	皿ばね	ステンレス鋼	-
⑦	シャフト	ステンレス鋼 (SUS303)	-

注文コード	品番	中央部の穴径	トルクN・m	トルクkgf・cm
170-023-961	HG-S70-50	φ50	7.0 \pm 20% N・m	71.4 \pm 20% kgf・cm
170-023-962	HG-S100-50	φ50	10.0 \pm 20% N・m	102.0 \pm 20% kgf・cm

各種丁番

家具用

トルクヒンジ

新製品
200A