

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

## Bohle UV接着用吸盤式治具 639-1

NEW 200A 取説



### ■特長

- ガラスケースの直角面の接着に使用する治具です。
- 大型のガラスショーケース製作に最適です。
- つまみ①やハンドル②の操作によって、ガラスの接着面の間隔が簡単に微調節できます。

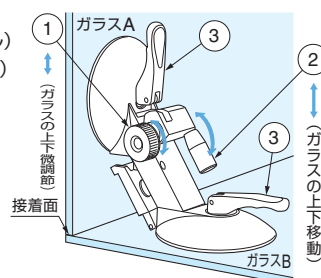
### ■注意

- 下記使用手順・接着手順は概要を示します。ご使用の際は必ず付属の取説をご参照ください。
- ガラスを長時間固定する目的には使用できません。1回のUV接着工程は、数分程度で終わらせてください。
- 吸盤の表面に傷が付いた場合、ガラスを固定する力が低下する場合があります。
- 本品は2ヶ（1セットケース入）単位での販売です。
- 最小ガラスサイズ（本品1ヶ使用）：180×180mm  
最大ガラスサイズ（本品2ヶ使用）：ガラス質量30kg以下、ガラス高さ700mm以下

UV接着方法については、P.48をご覧ください。

### ■付属品

- すき間ゲージ0.1mm（パープル）
- すき間ゲージ0.05mm（ブルー）



### ■接着手順

- ①のつまみを回し、接着面の間隔を微調節します。
- ②のハンドルを上げてガラスAを上へ移動させます。
- 接着剤を塗布します。
- ②のハンドルを下げ、ガラスを元の位置に戻します。
- 専用ランプで硬化した後、③のレバーを使って治具を取り外します。

注文コード	品番
270-028-493	639-1

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。

### ■位置決めアームの使用手順

**1** 本品とガラスを組み合合わせます。（レバーを矢印の方向へ動かしてガラスを固定します。）

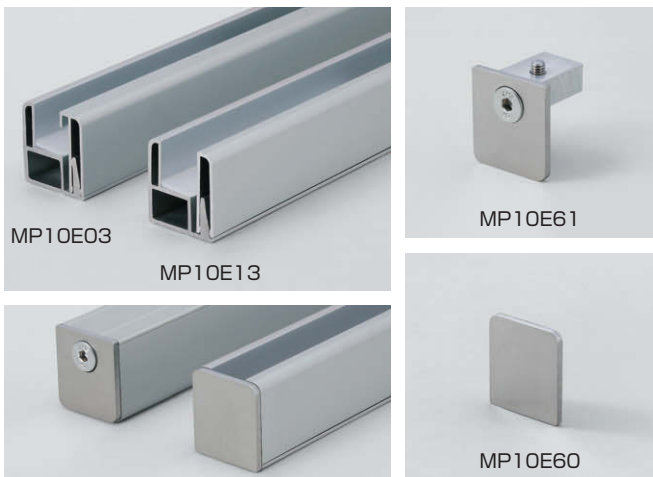
**2** ガラスA ガラスAを一度取り外し、位置決めアームをガラスB端面に合せて、ねじを締めます。（ねじを締めると位置決めアームの長さは固定されます。）

**3** 位置決めアームを元の位置に戻し、ガラスAを取り付けて接着します。（接着手順については右記接着手順をご覧ください。）

**4** ショーケースの反対面などに続けてガラスを接着する際、位置決めアームを下におろすだけで正しい位置に取り付けできます。

## 固定ガラス用アルミフレーム MP10E型

NEW 200A 強化ガラス 取説



### ■特長

- 天井と床に取り付け、ガラスを固定するアルミフレームです。
- 図面A部を取り外して、正面から簡単にガラスの取り付けができます。

### ■注意

- 必ずカバーキャップを併用してお使いください。
- カバーキャップは天井側にはMP10EP61を、床側にはMP10EP60をご使用ください。
- 下図※<sup>1</sup>の固定ねじは、※<sup>2</sup>のガイドに従ってアルミフレームの端面から15mmの場所にφ5の貫通穴をあけてご使用ください。天井や壁への取り付けは、※<sup>2</sup>のガイドにそってφ9、※<sup>3</sup>にφ5の穴を開け、ねじで取り付けてください。

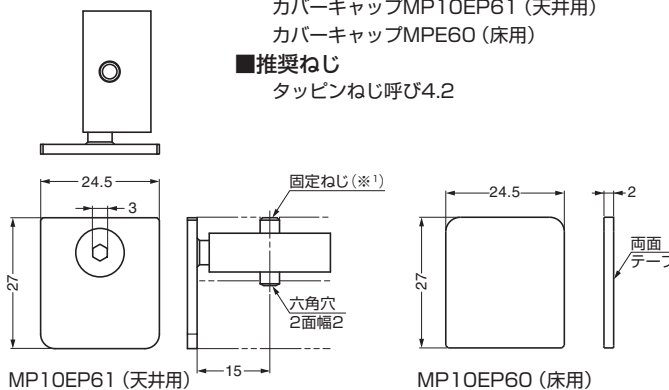
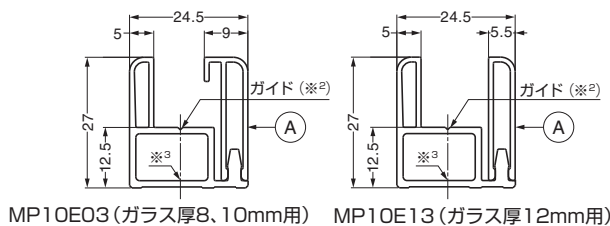
### ■別売品

- カバーキャップMP10EP61（天井用）
- カバーキャップMPE60（床用）

### ■推奨ねじ

タッピンねじ呼び4.2

組立時



### ■カバーキャップ（別売品）

注文コード	品番	材料	仕上	長さ	対応ガラス厚
170-029-380	MP10E03	アルミニウム合金	シルバーアルマイト処理	3000	8、10
170-029-381	MP10E13	アルミニウム合金	シルバーアルマイト処理	3000	12

注文コード	品番	取付場所	材料	仕上
170-029-382	MP10EP61	天井側	アルミニウム合金	シルバーアルマイト処理
170-029-383	MP10EP60	床側	アルミニウム合金	シルバーアルマイト処理

輸入品のため、製品改良などにより予告なく寸法や材料の仕様変更を行う場合があります。念のため、現品にてご確認ください。

【環境対応マークの見方】

このマークの製品はRoHS指令に対応しています。



ホームページアドレス <http://www.sugatsune.co.jp/>  
No.200A-3カタログ